

# WP856

## Matacryl Machine LM

05-03-2025 / V 2

### Beskrivning

Matacryl Machine LM är ett 2-komponents, sprutbart, medelvisköst, uretanmodifierat, förreagerat, 100 % fast membransystem baserat på akrylmonomerer för applicering av tätskiktsmembran. Härdningen inleds genom tillsats av Catalyst (C2) pulver, till del B av enheten.

### Funktioner och Fördelar

- Mycket flexibel med utmärkta spricköverbyggande egenskaper även vid låga temperaturer (-20°C och lägre)
- Kan appliceras med samma lätthet på både horisontella och vertikala ytor
- Membranapplicering i ett skikt
- God kemikalie- och nötningsbeständighet
- Kan appliceras i ett brett spektrum av omgivnings- och substrattemperaturer (-10°C till +35°C)
- Sprututrustning som används kräver inte uppvärmning
- Kan enkelt repareras, utmärkt vidhäftning mellan skikten på grund av kemisk bindning
- Övermålnings tiden är inte kritisk
- Fullt härdad en timme efter applicering

### Användningsområde

WP856 Matacryl Machine LM är utformad som ett lågmoduligt, kallsprutat, mycket elastomeriskt flytande tätskiktsmembran och beläggning. Den härdade produkten är ett mycket flexibelt, spricköverbyggande membran som behåller sin flexibilitet och spricköverbyggande egenskaper under drift även vid mycket låga temperaturer.

Användningsområdena för WP856 Matacryl Machine LM inkluderar:

Som tätskiktsmembran för brodäck, på vilket asfalt med temperaturer upp till 250°C kan appliceras direkt.

För tätskikt under markytan i byggnader och anläggningsstrukturer, inklusive under markplattor.

Tätskikt för järnvägsbroar av betong och metall, inklusive direkt under spårballast.

Tätskikt för områden med fotgängare och fordonstrafik (balkonger, parkeringsplatser etc.)

Skydd och vattentätning av stadionterrasser.

Tätskikt för tunnlar, kanaler och dammkonstruktioner.

Vattentätning av inneslutningsstrukturer inklusive reservoarer och lagringsstrukturer för avfall och förorenat material.

Offshore-plattformar.

WP856 Matacryl Machine LM kan appliceras vid en rad olika omgivnings- och underlagstemperaturer (-10°C till +35°C) på cementbaserade avjämningsmassor, betong, fylld bitumen/asfalt, metall, keramiska plattor och träunderlag.

I applikationer där WP856 Matacryl Machine LM-membranet kommer att utsättas för direkt solljus krävs en UV-stabil topplack. Kontakta vår tekniska serviceavdelning för mer information.

\*\*\* Translated with [www.DeepL.com/Translator](http://www.DeepL.com/Translator) (free version) \*\*\*

### Förpackning

Produkten levereras i 50 kg-enheter (del A och del B, vardera 25 kg metallhinkar) och 250 kg-enheter (del A och del B, vardera 125 kg stålfat).

### Tillgänglig kulör

Grå

### Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

## Tekniskt datablad

# WP856

## Matacryl Machine LM

### Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i ursprungligen stängd förpackning. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20 °C. Minsta/maximala förvaringstemperatur är +5°C/+30 °C. Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

### Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN ISO4-2 (när den används som en del av ett komplett system)

### Tekniska egenskaper

Utseende		~RAL7001
Katalysatortillsattstemperatur	Tillsattnivå av Catalyst/Catalyst C2 i viktprocent av bashartset, beroende på substratttemperatur.	I +30 °C - 2,2 % eller 550 g per 25 kg av del B I +20 °C - 3,0 % eller 750 g per 25 kg av del B I +10 °C - 4,4 % eller 1100 g per 25 kg av del B I 0 °C - 7,4 % eller 1850 g per 25 kg av del B I < 0 °C - 7,4 % + Accelerator eller 1850 g per 25 kg av del B + Accelerator Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1,2 kg/dm³
Viskositet	DIN 53019	~1300-2100 mPa*s @ 25 °C och 50*s-l skjuvhastighet
Användningstid vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		Beröringstorr: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Full härdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar vid +20°C		Ingen maximal övermålningsbar tid mellan skikten. Underlaget skall dock vara torrt och rent. Speciellt fritt från oljor/fetter.
Töjning vid brott	EN ISO 527	293 % (@ rumstemperatur) 138 % (@ -20°C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~19
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~74
Omgivningstemperaturområde		0°C - +30 °C (Rekommenderas)
Underlagets temperaturområde		0°C - +30 °C (Rekommenderas)
Relativ fuktighet i omgivningen		< 85 %
Underlagets relativa fuktighet		<5.5%

### Appliceringsförhållanden - tillägg

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras hartsflödet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och initial härdning av produkten måste substratttemperaturen vara minst 3°C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten.

För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller vid appliceringstemperaturer under -0°C, vänligen kontakta vår tekniska avdelning.

### Förberedelse av underlaget

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från cementslam och andra föroreningar som kan minska bindningsstyrkan hos applicerade beläggningar. Ytan bör förbereddas med mekaniska metoder - t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador på golvet måste repareras innan golvet läggs.

Detaljerade krav på underlaget och andra tillämpningsförhållanden finns i Substrate Requirements for Matacryl Systems.

Tekniskt datablad

# WP856

## Matacryl Machine LM

För alla Matacryl-primers rekommenderar vi starkt att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget före allmän användning på plats.

\*\*\* Translated with [www.DeepL.com/Translator](http://www.DeepL.com/Translator) (free version) \*\*\*

### Blandning

Före användning måste de två komponenterna, A + B, omröras noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffin i produkten.

Tillsätt erforderlig mängd katalysator (C2) till den opigmenterade/färglösa delen B - baserat på riktlinjetabellen - och blanda med långsamtgående borrar och spiralformad snurra, se till att luft inte sugas in.

Blandningen och den omedelbara sprutappliceringen av de två komponenterna A + B ska utföras senast 10 timmar efter att härdaren har tillsatts till DEL B.

\*\*\* Translated with [www.DeepL.com/Translator](http://www.DeepL.com/Translator) (free version) \*\*\*

### Applicering

Det finns ingen övermålnings tid mellan skikten (primer-membran). Det skikt som ska övermålas ska dock vara torrt, rent, fritt från damm, oljor och fetter. WP856 Matacryl Machine LM är konstruerad för att sprutappliceras med tvåkomponents (1:1 i volym) högtryckspneumatisk luftfri blandnings- och sprututrustning, t.ex. en 60:1 Graco Style dubbelpump med kompressorer som kan hantera tvåkomponents hartsformuleringar med ett tryck mellan 80 och 150 bar. Munstyckena ska vara 0,8 - 1,5 mm stora med en vinkel på 20 - 50°. Det är inte rekommenderat att värma upp materialet under bearbetning/pumpning. Efter applicering kan pumpen rengöras med rengöringsmedel. Pumpen kan förvaras genom att den blåses torr och fylls med underhållsolja.

Genom att blanda del A och B av WP856 Matacryl Machine LM uppnås en manuell appliceringskvalitet. Du kan tillsätta upp till 5 % thinner för att förbättra flödet.

Reparation av defekter (stift-/blåsningshål)

Identifierade stift- / blåshål ska övermålas med en extra minsta våtfilmtjocklek på 2,2 mm.

Överskrid den minsta tjockleken på appliceringsskiktet för att möjliggöra en kontinuerlig, obruten hartsfilm, vilket säkerställer fullständig genomhärdning.

För ytterligare information se våra "Allmänna riktlinjer för förberedelser och applicering av Matacryl Waterproofing Systems".

### Täckningsgrad

Per membranlager ska alltid en minsta tjocklek på 1 mm (= 1,3-1,4 kg/m<sup>2</sup>) appliceras.

Obs: Skikt upp till 4 mm kan appliceras i en enda omgång.

### Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) eller Flowcrete Tool BioCleaner omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas med mekaniska medel.

### Garanti

Produkter från Tremco CPG Sweden AB tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med skriftliga instruktioner från Tremco CPG Sweden AB och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för

Tekniskt datablad

# WP856

## Matacryn Machine LM

alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

### Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

WP856 Matacryn Machine LM är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren och alla andra elektriska apparater som används på användningsplatsen måste vara explosionssäkra.

Som alla vanliga MMA-produkter har WP856 Matacryn Machine LM en lukt som är förknippad med den, se till att ventilationen och/eller utsuget är tillräckligt.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där appliceringen utförs. För mer information, se säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

\*\*\* Translated with [www.DeepL.com/Translator](https://www.DeepL.com/Translator) (free version) \*\*\*

### Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.